

# LINEACOR®

Productos para tratamiento del acero CORTEN

## *bp-COR*

Baño de paro para COR-TEN

FICHA TECNICA

# FICHA TÉCNICA

## Baño de paro **bp-COR**

**bp-COR** es un sellador acrílico (en base acuosa) que detiene el proceso de oxidación del acero COR-TEN y otros materiales férricos, creando una película que protege y evita el deterioro de la capa de óxido.

Para piezas de hierro y acero COR-TEN que van a estar siempre en interior se puede complementar con el barniz protector **bz-COR y bz-COR nature mate** (barnices de interior). Dan un acabado muy peculiar a la superficie, pero para elementos colocados en exteriores, **bp-COR** es el paso intermedio para barnizar y prolongar la resistencia contra los agentes atmosféricos, aunque como veremos existe la posibilidad de dejarlo como capa final.

**IMPORTANTE:** Antes de utilizar el producto remover bien el bote para homogeneizar el contenido, ya que tras su almacenamiento, las partículas activas pueden estar depositadas en el fondo.

**Mantener el producto fuera del alcance de los niños**

### MODO DE APLICACIÓN

Antes de su aplicación verificar que no quedan restos de polvo de óxido en la superficie a tratar, retirando éstos con aire a presión u otro método que no engrase o ensucie. También podemos lavar la superficie una vez oxidada, echando un chorro de agua con una manguera, (pero sin presión alguna) y dejar secar 24-48 horas para facilitar un mayor agarre sobre el óxido.

Una vez aplicado el producto y cuando hayamos comprobado que está seco al tacto, podemos forzar un curtido natural mojando la superficie y haciendo que seque sucesivas veces, esto dará un aspecto natural y limpiará de restos del poco óxido que pueda salir ya que tiene un proceso de secado progresivo.

#### PROCEDIMIENTO 1: USO DE **bp-COR** PARA DESPUÉS APLICAR BARNICES

Asegurarse de agitar bien el contenido de la botella o garrafa de **bp-COR** antes de abrirlo y continuar con un buen removido después, para garantizar que el producto queda totalmente homogeneizado. Verter en una cubeta la cantidad deseada mezclando un 50% de **bp-COR** con un 50% de agua. Es muy importante volver a remover de nuevo hasta conseguir una solución igualmente homogénea. Para una correcta aplicación y mejores resultados, se recomienda la utilización de un rodillo de espuma de superficie lisa y de tamaño adecuado para la superficie a tratar. También se puede utilizar pistola de turbina para una aplicación mas directa y con mayor impacto de penetración sobre la superficie oxidada.

El proceso de secado es rápido, aunque el secado total tardará algunos días dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura. En cualquier caso, si tras aplicar **bp-COR** se desea utilizar barniz protector, se aconseja esperar 48 horas como mínimo. Es importante dejar este intervalo de tiempo aunque aparentemente se vea seco al tacto, porque hay que GARANTIZAR que no queda ningún resto de humedad antes de aplicar cualquier barniz.

Se puede aplicar una o dos manos de baño de paro a intervalos de 60-90 min. para superficies en interior y tres manos para superficies que vayan a estar expuestas a los agentes atmosféricos. Recordar aplicarlo siempre diluido en agua.

No aplicar sobre superficies mojadas o con restos de humedad.

#### PROCEDIMIENTO 2: USO DE **bp-COR** SIN LA APLICACIÓN POSTERIOR DE BARNICES

Es importante agitar bien el contenido de la botella o garrafa de **bp-COR** antes de abrirlo, para garantizar que el producto queda totalmente homogeneizado. Para una correcta aplicación y mejores resultados, se recomienda la utilización de un rodillo de tamaño adecuado para la superficie a tratar y/o pistola de turbina, para una aplicación mas directa y con mayor impacto de penetración sobre la superficie oxidada.

No aplicar sobre superficies mojadas o con humedad.

Desde la última reformulación de **bp-COR** es posible utilizar el producto como capa final, sin barnizado, para acero corten que vaya a ir instalado en exterior. En este caso **NO DILUIREMOS** el producto con agua y se aplicarán 2-3 manos dependiendo de si el acero corten ha sido fabricado por laminación en frío o en caliente. También podemos emplear este procedimiento para el acero corten o hierro colocado en interior, aplicando después un barnizado con **bp-COR** o **bp-COR nature mate**, lo que le dará un carácter único y muy personal.

## TEMPERATURA DE TRABAJO

Para la correcta aplicación del producto, se aconseja una temperatura ambiente entre 10°C y 30°C. Por debajo de 10°C el producto puede presentar irregularidades, tendremos que prestar mayor atención en como extendemos el producto y en como se encuentra el estado de la superficie. Por encima de 30°C de temperatura ambiente y teniendo muy en cuenta la temperatura del material a tratar (por ejemplo si está recibiendo luz solar directa), hay que trabajar en **zonas controlables** y de menor tamaño, ya que la velocidad de secado se acelera considerablemente con la temperatura del material tratado, pudiendo quedar marcas de rodillo o burbujas que una vez seco no podremos eliminar si no lijamos la superficie. Por lo que acabamos de describir recomendamos **NO** trabajar en los límites de temperatura indicados, siendo aconsejable trabajar lo más separado de los mismos como sea posible.

## ALMACENAMIENTO

No requiere de condiciones especiales para su almacenamiento, pero es aconsejable cerrar bien el envase y preservarlo de la acción directa de la luz solar y almacenarlos en lugar fresco. De lo contrario el producto puede perder sus propiedades.

Recomendamos desechar el producto después de 1 año de haber abierto el envase.

## RENDIMIENTO

Entre 30 y 35m<sup>2</sup> por cada litro de producto, aplicando una sola capa. (diluido 50% en agua)

Entre 20-22m<sup>2</sup> por cada litro de producto, aplicando una sola capa (sin diluir).

## CONSEJOS Y ADVERTENCIAS

Conociendo la naturaleza del producto debemos tener en cuenta varios factores en el momento de su aplicación:

1. Es un producto lechoso que en el momento de su aplicación deja una capa blanca (en estado húmedo). Esto es normal y pasados 90 minutos se secará y quedará transparente.
2. No recomendamos utilizar el baño de paro para sellar superficies que no tengan una capa de óxido. El baño de paro se adhiere sobre una superficie oxidada afín. Esto es debido a que ambos tienen el mismo pH. Por eso es tan favorable su sellado y adherencia con el activador act-COR.